

广州市重点排污单位环境信息公开格式规范表

单位名称 (盖章) 广州市白云区神山镇五丰一二联队电镀厂

报出日期: 2015年7月10日

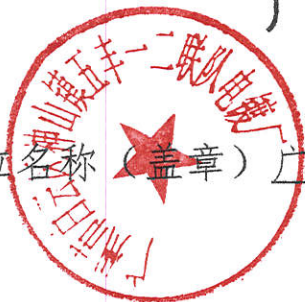


表 1 基础信息

单位名称	组织机构代码	法定代表人	生产地址	联系方式	生产经营和管理服务的主要内容、产品及规模
广州市白云区神山镇五丰一二联队电镀厂	19106493-8	何景备	广州市白云区神山镇五丰洲鹭跃进围	13602771488 86608189	金属制品表面处理、加工电镀五金配件 年产量达: 288 吨

表 2-1 上年污水及污染物排放信息

排放口数量 (个)	1	污水排放量 (万吨)	4.56	其中	直接排入海量 (万吨)	/	直接排入江河湖库量 (万吨)	4.56	排入城市管网量 (万吨)	/	其他去向量 (万吨)	/
污染物名称	污染物排放标准	平均排放浓度 (毫克/升)	核定排放量									
			合计	达标排放量	超标排放量							
PH 值	6-9	8.0525	8	8	-							
悬浮物	30	22	1003.20kg	1003.20kg	-							
化学需氧量	80	64.375	2935.50kg	2935.50kg	-							
石油类	2.0	0.2925	13.338kg	13.338kg	-							
氰化物	0.2	0.0135	0.616kg	0.616kg	-							

汞		0.005	0.0000335	0.002kg	0.002kg	-
总铬		0.5	0.01175	0.536kg	0.536kg	-
六价铬		0.1	0.00825	0.376kg	0.376kg	-
总镉		0.001	0.000031	0.002kg	0.002kg	-
总铅		0.1	-	-	-	-
总砷		0.5	0.00120775	0.055kg	0.055kg	-
总镍		0.5	0.056	2.554kg	2.554kg	-
总铜		0.5	0.11025	5.027kg	5.027kg	
总锌		1.0	0.036	1.642kg	1.642kg	
氨氮		15	4.2495	193.777kg	193.777kg	
总氮		20	-	-	-	
总磷		1.0	-	-	-	

表 2-2 上年废气及污染物排放信息

排放口数量 (个)	/	其中工艺废气排放口数量 (个)	/	其中燃烧废气 排放口数量(个)	/
废气排放量 (万标立方米)	/	其中工艺废气排放量 (万标立方米)	/	其中燃烧废气排放量 (万标立方米)	/
污染物名称	污染物排放标准	平均排放浓度 (毫克/立方米)	核定排放量(吨)		
/	/	/	合计	达标排放量	超标排放量

表 2-4 核技术利用项目信息

	项目名称	活动种类	项目类型	备注
	/	/	/	/

备注：1. 活动种类：生产/销售/使用；

2. 项目类型：射线装置/密封放射源/开放性放射性工作场所。

表 3 防治污染设施建设和运行情况

防治污染设施名称	投入使用日期	污染类别	处理工艺	平均日处理能力
PH/ORP 自动化污水处理系统	2014 年	污水	物理化学处理	700 吨

备注：1. 污染类别： 污水/废气/固体废物；

2. 计量单位：设计处理能力----污水(吨/日)、废气(标立方米/小时)、固体废物(吨/日)；



广州市白云区神山五丰一、二联队电镀厂安全事故应急预案

单 位：广州市白云区神山镇五丰一、二联队电镀厂

联 系 人：何景备

联系电话：13602771488

联系地址：五丰洲露跃进围

车间生产安全事故应急预案

- 一、编制目的
- 二、基本情况
- 三、危险性分析
- 四、事故预防措施
- 五、应急组织机构
- 六、事故应急处理程序
- 1、应急救援体系响应程序
- 2、指挥程序
- 七、事故应急措施

(一) 事故发生后应采取的应急处理措施

- 1、灭火处置方案
- 2、泄漏处理方案
- 3、化学品灼伤处置方案

(二) 常用急救方法

- 1、人口呼吸
- 2、胸外心脏挤压法

一、编制目的

为确保企业安全生产，保障全体职工和周边单位、居民的生命安全，防止重大事故的发生并能在事故发生后快速有效地处理事故并开展救援行动，最大限度地降低损失，本着“预防为主、自救为主、统一指挥、分工负责”的原则，结合本厂实际制定本预案。

二、基本情况

本公司位于五丰洲露跃进围，公司占地面积 6000 平方米，其中车间面积 1500 平方米，现有职工 85 人。主要从事电镀表面处理，周边是农田。

三、危险性分析

本公司经营过程中产生的是含重金属的电镀污泥，在生产过程中产生化学反应与人体皮肤和眼睛直接接触可能生成灼伤，发生泄漏会造成对水体和土壤的污染，在收集运输过程中如发生事故，掉入水体流域中将会造成水体污染。

四、事故预防措施

- (1) 建立健全各种规章制度，落实安全生产责任；
- (2) 定期进行安全检查，强化安全生产教育；
- (3) 车间、库房加强通风、完善避雷设施；
- (4) 采用便捷有效的消防、治安报警措施；
- (5) 保证消防设备、设施、器材的有效使用。

五、应急组织机构

公司成立事故应急救援指挥部和相应的应急救援工作组。

1、事故应急救援指挥领导小组及职责分工

总指挥：何景备

副总指挥：卢启恒

成员：何福财

六、事故应急处理程序

1、应急救援体系响应程序

应急救援体系响应应采取分级响应原则，并逐级响应和上报。

(1) 报警

事件发生后，发现人应迅速报告当班班长，当班班长迅速报告车间主任。在逐级上报的同时，采取有效应急措施实施救援行动。

应急电话：

总经理：何景备 13602771488

安全主管：卢启恒 13724041824

成员：何福财 86062472

火警：119

匪警：110

医疗急救：120

(2) 接警

车间主任接到报警后，应迅速赶赴现场，启动车间应急预案，立即通知车间应急救援指挥领导小组各成员，如各成员在短时间内不能赶赴现场，则按职务高低和能力大小依次临时安排其他人员担任其相应职务，履行相应职责。并根据应急事件种类、严重程度、本单位能否控制初期事件等考虑因素，决定是否启动厂级应急救援预案。如果应急事件不足以启动厂级应急预案，则组织现场人员按本预案要求，采取有效应急措施实施救援，如果险情排除，则恢复正常状态。如果险情未能排除，则启动厂级应急预案，并迅速向厂应急救援指挥领导小组报警。

2、指挥程序

应急事件发生初期，当班班长负责指挥应急事件的处理工作，当上一级（车间、厂部）指挥人员到达现场后，汇报现场情况，配合上一级指挥，并听从上一级指挥调度。指挥的步骤内容有：

- (1) 迅速查清事故发生的位置、环境、规模及可能产生的危害。
- (2) 及时沟通应急领导及事故区内部人员之间的联络。
- (3) 快速组织启动各类应急设施，调动应急人员奔赴事故现场。
- (4) 迅速组织医疗、后勤、保卫等部门各司其责。
- (5) 迅速通报灾情，通知相关方做好必要的准备工作。
- (6) 设置好避灾通道，和安全联络设备。撤离事故人员，划清警戒范围并实施警戒。
- (7) 采取必要的自救措施，力争迅速消灭灾害，并注意采取隔离灾区的措施，转移灾区附近易引起灾害蔓延的设备和物品，撤离或保护好贵重物品，尽量减少损失，对灾区普遍进行安全检查，防止死灰复燃。
- (8) 保护好现场，为开展事故调查做好准备。

七、事故应急措施

(一) 事故发生后应采取的应急处理措施

1、灭火处置方案

- (1) 发现火情，现场工作人员立即采取措施处理，防止火势蔓延并迅速报告；
- (2) 按照应急处置程序采用适当的消防器材进行扑救；
- (3) 总指挥根据事故报告立即到现场进行指挥（总指挥不在现场由副总指挥负责指挥）；
- (4) 依据可能发生的危险化学品事故类别、危害程度级别，划定危险区，对事故现场周边区域进行隔离和交通疏导；
- (5) 采取“先救人，后救物；先救重伤，后救轻伤”的原则，实施受伤人员救护，如有需要立即将伤员送至医院；
- (6) 视火情拨打“119”报警求救，并到明显位置引导消防车；
- (7) 扑救人员要注意人身安全。
- (8) 应急设备使用方法

MF型手提式干粉灭火器的使用方法

1) 适用范围

适用于易燃、可燃液体、气体及带电设备的初起火灾，不能扑救金属燃烧的火灾。

2) 使用方法

灭火时拔出保险销，用力压把，在距火点 5 米左右，向火点喷射。要对准火焰根部扫射。在扑救流淌液体火灾时，应对准火焰根部，由近而远，并左右扫射至扑灭。如扑灭容器内火灾，应对准火焰根部左右摆动扫射，使干粉覆盖整个容器开口表面；当火焰被赶出容器时，应继续喷射，直至全部扑灭。在扑救容器内火灾时，防止喷射造成液体外溢后火势蔓延。

3) 维护保养

- (1) 正立在固定场所，严禁潮湿，日晒，撞击。
- (2) 每年检查一次瓶内干粉是否结块，检查 CO₂ 是否充足，年泄露量不得大于充装重量的 5%。

2、泄漏处理方案

泄漏处理包括泄漏源控制及泄漏物处理两大部分：

2.1 泄漏源控制

- (1) 生产过程中可通过关闭有关阀门、停止作业，并采用合适的材料和技术手段堵住漏处；

2.2 泄漏物处理

- (1) 少量泄漏用不可燃的吸收物质包容和收集泄漏物（如泥土），并放在容器中等待处理；
- (2) 大量泄漏可采用围堤堵截、覆盖、包容等方法，并采取以下措施：
 - 1) 立即报警：及时向环保、公安、卫生等部门报告和报警；
 - 2) 现场处置：在做好自身防护的基础上，快速实施救援，控制事故发展，消除事故隐患；
 - 3) 紧急疏散：将与事故无关的人员疏散到安全地点；
 - 4) 配合有关部门的相关工作。
- (3) 泄漏处理时注意事项：
 - 1) 进入现场人员必须配备必要的个人防护器具；
 - 2) 应急处理时不要单独行动。

3、化学品灼伤处置方案

3.1 化学性皮肤烧伤

- (1) 立即移离现场，迅速脱去被化学物污染的衣裤、鞋袜等；
- (2) 立即用大量清水或自来水冲洗创面 10~15 分钟；
- (3) 新鲜创面上不要任意涂抹油膏或红药水；
- (4) 视烧伤情况送医院治疗，如有外伤要在现场及时处理。

3.2 化学性眼烧伤

- (1) 迅速在现场用流动清水冲洗；
- (2) 冲洗时眼皮一定要掰开；

(3) 把头埋入清洁盆水中，掰开眼皮，转动眼球洗涤。

(二) 常用急救方法

1、人口呼吸：（口对口呼吸）

- (1) 在保持呼吸道畅通的位置下进行；
- (2) 用按于前之手的拇指和食指捏住人的鼻翼下端；
- (3) 抢救者深吸一口气后，张开口贴紧病人的嘴，把病人的口部完全包住；
- (4) 深而快地向病人口内用力吹气，直至病人胸部向上抬起为止；
- (5) 一次吹气完毕后，立即与病人口部脱离，轻轻抬起头部，面向病人胸部，吸入新鲜空气，以便下一次人工呼吸。同时使病人的口张开，捏鼻的手也应放松，以便病人从鼻孔通气，观察病人胸廓向下恢复，并有气流从病人口内排出。
- (6) 吹气频率：12-20次/分，单人操作心脏按压15次吹气2次（15：2）双人操作要5：1进行，吹气时应停止胸外按压。
- (7) 吹气量：一般正常人的潮气量500-600ml公认800-1200ml/次。

2、胸外心脏挤压法：

2. 1 按压部位：胸骨中、下1/3交界处的正中线上或剑上2.5-5cm处。

2. 2 按压方法：

(1) 抢救者一手的掌根部紧放在按压部位，另一手掌放在此手背上，两手平行重叠且手指交叉互握抬起，使手指脱离胸壁。

(2) 抢救者双臂应绷直，双肩中点垂直于按压部位，利用上半身体重和肩、臂部肌肉力量垂直向下按压，使胸骨下陷4-5cm；

(3) 按压应平稳，有规律地进行，不能间断；下压与向上放松时间相等，按压至最低点处，应有一明显停顿，不能冲击式的猛压或跳跃式按压；放松时定位的手掌根部不要离开胸骨定位点，但应尽量放松，务使胸骨不受任何压力。

(4) 按压频率：国际常用的频率60-70次/分

按压休息时间一般不要超过10秒，以免干扰复苏成功。

出现自主呼吸；神志逐渐恢复，可有眼球活动，睫毛反射与对光反射出现，甚至手脚抽动肌张力增加。

广州市白云区神山镇五丰一、三联队电镀厂

二〇〇九年十一月二十一日