

唐炽辉生态环境违法行为公开道歉 承诺守法声明书

我（唐炽辉）作为广州顺驰医药科技有限公司负责人，负责公司技术、生产工艺以及环保管理工作，广州顺驰医药科技有限公司位于广州市从化区鳌头镇象新村务山队 53 号，主要从事化学药品原料制造，年生产维生素 C 乙基醚、十二烷基苯磺酸钠、1-氯-6、6-二甲基-2-庚烯-4-炔、蛋黄粉，年产量分别约为 7 吨、10 吨、10 吨、100 吨。主要产生废水：清洗废水和职工生活污水、废气：原料异味和锅炉废气、噪声、固体废弃物：员工办公生活垃圾和锅炉炉渣。通过自建的污水处理站处理后排入市政污水官网；锅炉尾气经多管除尘器处理后通过 15m 烟囱高空排放；固体废物统一定点分类收集后交由城市管理环卫部顺驰）门清理外运。2023 年 11 月 28 日，经市生态环境局执法人员对当事人进行调查发现，广州顺驰医药科技有限公司存在以下事实情形：根据其环境影响评价报告表显示“该生产工艺的原料在间接加热软化过程中不会发生化学反应”，但其生产环节 A 车间减压蒸馏设备的母液处理存在化学反应，主要生产设备反应釜有 24 个，均含酸碱中和、水解等，其项目的性质、采用的生产工艺发生重大变动，但未配套建设相应环境保护设施，即投入生产。我作为广州顺驰医药科技有限公司负责人，应承担相应法律责任。我本人上述行为违反

达之日:

送达地址: 广州市从化区鳌头镇象新村务山队 53 号

联系人及其电话: 唐炽辉 13312883208

电子邮箱: 13312883208@163.com

附件: 整改情况及整改效果的证明材料

当事人签名及指纹:



2025 年 2 月 28 日

整改情况报告

致广州市生态环境局从化分局：

我司现对整改问题向贵局汇报工作。

我司自建厂以来一直沿用反应釜，离心机，干燥箱等设备至今，因产品原因，批量较小，重复性工作内容较多，周转时间较长，反应釜用途不一等，同时反应釜的功能性通用且单一，多年来我司对反应釜作出功能性调整，主要功能为：投料，混合，加热，冷却，暂存。因为不同批次要求均一性，充分混合需要 72h，加热后冷却需 24 小时，工序占用设备时间较长，所以生产线组合中单只设备较多（详见附件工艺流程描述）。

我司已按照相关执法人员指导，对处理母液的水解的物料管道，蒸馏的冷凝器等完成了拆除和停用，从根源上杜绝此类问题再发生。并承诺严格遵守相关条例，日后不再使用和储存环评外的物料，不进行有化学反应的生产行为。

另外反应釜装卸的工程非常困难，涉及拆除建筑，而且反应釜拆卸后直接报废，望相关领导明察秋毫，对设备进行妥当的处理。

同时我司计划利用旧设备生产或加工《广东省豁免环境影响评价手续办理的建设项目名录（2020 年版）》下的产品，寻求变更经营范围，后对原生产品种暂时保留或永久停止生产。

关于母液废水的处理问题，我司已认识到自行处置的危害性，并已停止该行为。目前已联系有资质的第三方处理单位，2024 年 2 月 5 日已寄送水样，因为春节期间相关企业停工停产，导致进度较慢。现我司与其签订合同后，择日运输废水。商定运输当日，联系生态环境局相关执法人员前往接收地点接受监督，预计 3 月 12 日前完成。承诺往后严格进行废水委外处理。

*附图：现状设备中反应釜的现状用途。

*附件：工艺文字描述。

Handwritten signature and a red circular stamp.





附件：工艺描述：

1、用电子秤称取所需的物料，运送至反应釜，投入需加工物料，按照 5 倍比例注入饮用水，加热升温至 90 ± 5 摄氏度，开启搅拌，进行高温杀菌 4h。

2、输送至下一反应釜进行反复回流除杂，每隔 2 小时通过视镜观察溶解液状态，若出现不充分溶解（有悬浮物），应开启搅拌至充分溶解。期间保持温度 65 ± 5 摄氏度。此工序不低于 72h。确保充分混合后转下一工序，不同批次的粗品应充分混合以保证产品的均一性。

3、回流混合完毕后至下一反应釜，降温至 20 ± 5 摄氏度，冷却等待 48h 至物料析出。

4、后置于离心机中进行脱水处理，1.5h 后得到湿品。离心水抽至反应釜备用，可代替饮用水使用在工艺 1 中，离心水（母液）重复使用 4 个批次后淘汰。

5、把湿品放于托盘中，置于热风循环干燥箱，关闭箱门锁紧，通蒸汽缓慢加热至 65 ± 5 摄氏度，干燥 48 小时，收粉至周转容器，转下一工序。
6、质量部取样检测，检验合格进行下一过程。不合格则返工，重复工艺路线至合格。

7、根据要求筛网目数，用碎粉机打粉，用电子秤称量至所需包装规格，装入聚乙烯包装袋，扎紧袋口，将产品装入纸桶，贴上标签，上盖加铁圈锁紧，交仓。

广州顺驰医药科技有限公司 - 责令整改现场情况表

序号	事实及证据	是否完成整改	现场实际情况
1	新增碳酸钾, 氢氧化钾, 盐酸, 乙醇, 丙三醇等原辅材料	是	企业转移清理原辅材料, 清空现场仓库。
2	在 A 生产车间生产过程中存在水解, 酸碱中和等化学反应, 化学反应主要发生在减压蒸馏环节。	是	停止该生产行为, 并拆除工序相关设备。
● 我司拟委托有资质第三方单位对周边进行检测, 预计 3 月 10 日前完成并提交相关报告。			



Handwritten signature and red seal.

广州顺驰医药科技有限公司

物料分类帐

根据相关责令整改转移物料台账

单位/kg

2024年		摘要	物料	包装规格	收入件数	发出数量	发出件数	结存数量	结余件数	备注
月	日									
02	22	上年结存	碳酸钾	25/袋	108	2700	108	0	0	
02	22	上年结存	氢氧化钾	25/袋	52	1300	52	0	0	
02	24	上年结存	洁厕精	180/桶	7	1260	7	0	0	代保管
02	24	上年结存	1-氯-6/6二 甲基-2-耿 烯-4-炔 (粗品)	180/桶	57	10260	57	0	0	29桶/仓 库1, 28 桶/仓库2
02	24	上年结存	稀释剂① (50%乙醇 溶液)	180/桶	17	3060	17	0	0	
02	24	上年结存	稀释剂② (60%乙醇 溶液)	180/桶	3	540	3	0	0	
02	24	上年结存	代保管	180/桶	23	4140	23	0	0	代保管
02	/	上年结存	盐酸	180/桶	4	630	4	0	0	易制毒原 料, 已征 求公安意 见, 计划 2日27日 前转移

2025.2.28