

# 广州双桥股份有限公司环境报告书

## 一、总经理致辞

当今社会经济快速发展，环境保护已成为人类社会共同面临的严峻课题。中国在经济快速增长的背后仍然以资源、能源等各种生产要素的大量消耗推动为主，这种长期的粗放经济增长方式导致的资源过度开发和自然资源及生态环境综合承载能力极限的步步逼近，加剧了环境保护与经济矛盾的矛盾。据于环境恶化的现实、环保意识的提升和对人类生存环境及可持续发展的忧虑，推广绿色低碳发展已成为全社会的共识。在联合国气候峰会上，中国政府关于节能减排的一系列承诺既是大国责任的体现，也是中国企业的行动指南。

广州双桥股份有限公司紧扣国家新能源战略规划，积极践行致力于打造清洁生产型淀粉糖产业链。广州市为了实施“青山绿地、蓝天碧水”工程、改善城市环境，出台了《关于推进市区产业“退二进三”工作的意见》穗府【2008】8号文件，加快推进广州市市区工业产业“退二进三”工作。公司结合市政府的要求，计划在十二五期间实施总公司搬迁战略规划，在广东另找新地块进行实施年产 100 万吨淀粉糖生产基地建设。公司在 2011 年，已经在广州市南沙区横沥镇工业

园选定新址，计划用地面积约为 178.8 亩，目前正在进行三通一平的前期工作。

履行企业社会责任，任重而道远。展望未来，广州双桥股份有限公司将围绕“科学规划求真务实，创新产品拓展市场，克服万难沉着应对，和谐发展追求卓越”的工作方针。群策群力降本增效，加快南沙新厂址的建设，继续积极强化企业员工的社会责任意识，努力树立正确的企业价值取向，逐步形成具备企业自身特色的社会责任战略，为公司的可持续协调发展提供坚强的制度保障。

广州双桥股份有限公司

总经理：

2012 年 2 月 28 日

## 二、公司概况及编制说明

### （一）公司概况

广州双桥股份有限公司于 1999 年由广州味精食品厂转制成立的。位于广州市海珠区南箕路 346 号。至 2011 年止，企业总资产 8 亿元，销售额为 15 亿元，产值为 15 亿元，公司员工为 327 人。属淀粉糖行业，主要产品是淀粉糖，年生产能力可达 40 万吨淀粉糖。目前是华南地区最大的淀粉糖生产基地。

(二)编制说明:

广州双桥股份有限公司环境报告书报告期限为 2011 年 1 月 1 日至 2011 年 12 月 31 日，，环境报告书发行日期是 2012 年 2 月 28 日，下次发行的日期预定为 2015 年。

编制人员及联系方式:

编制人员：林玫瑰 周楚升

联系电话：34335920 传真：34334394 电子邮箱：[ROSE800@126.COM](mailto:ROSE800@126.COM)

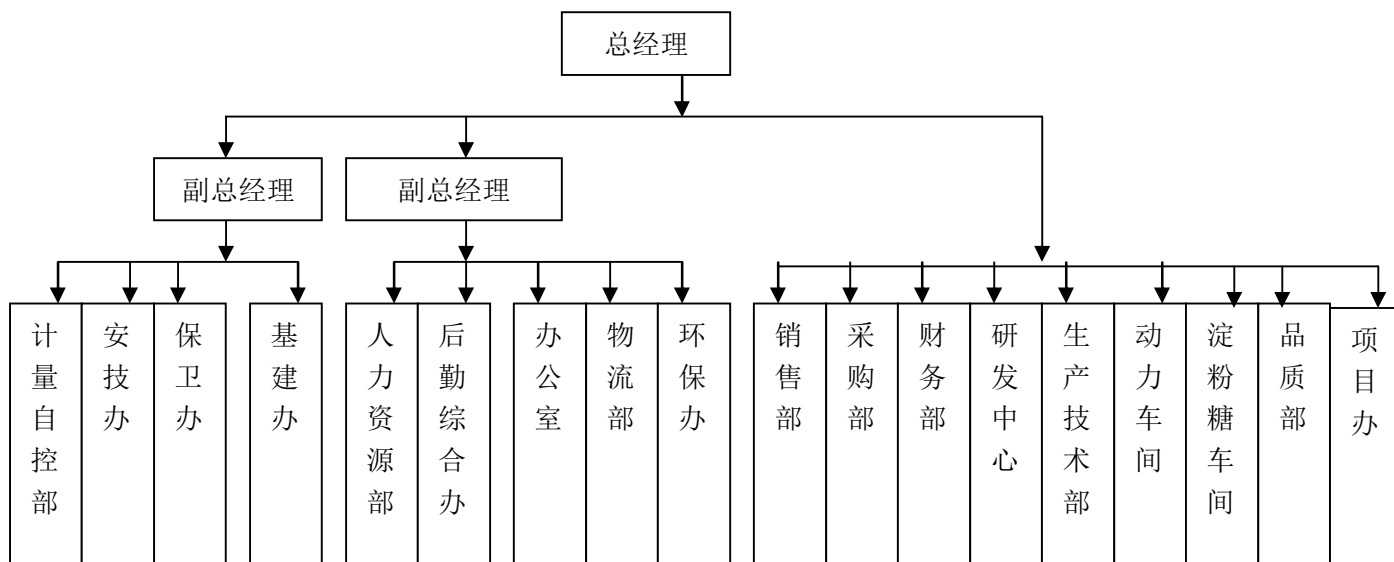
意见咨询及信息反馈方式：发电子邮件

三、环境管理状况

(一)环境管理体制及措施

公司建立企业标准化管理体系，有相关的环境技术标准及管理标准对企业的污染物按国家的要求进行治理及管理。

1.企业管理结构图:



根据企业自身的实际情况，在组织结构、岗位设置、人员配置等方面保障环保管理制度的有效落实。公司总经理负责全面工作，副总经理分管各职能部门，负责公司环保工作的协调和管理，公司专门设立了环保办，公司各生产部门的环境保护监督工作由其负责。同时公司环境保护日常管理工作由环保办负责。

公司有建立健全的环保管理制度，设立环保管理部门，制定了环保管理规范、制度和各类记录，对环保管理职责做出了明确规定并进行责任追究和处罚，强化企业内部的环境保护责任制，确保公司各项环境保护措施得到有效落实。

## 2. 环保理念：节能降耗，清洁生产型企业。

公司致力于不断提高生产设备节能降耗，通过技术改造、引进新型节能环保高效设备、完善生产工艺及革新浓缩方式降低蒸汽的使用量等方式达到节能降耗、清洁生产、绿色食品的目的。

## 3. 实施清洁生产

企业自愿实施清洁生产，将清洁生产理念与企业的生产经营紧密结合起来，开展清洁生产，每年都有很多合理化建议得到落实，通过提高能源和资源的利用率，从源头上减少废物产生量，达到环境与经济的双赢效果，实现“节能、降耗、减污、增效”的最终目的。同时，坚持加大在环境保护方面的投入，确保工艺更新和装备水平的不断提升。

## (二)环境信息公开及交流情况

以积极主动的态度接受社会公众、媒体舆论在节能减排和环境保护方面的监督。我司有关的环保信息可在广州市环保网查询。公布的环境信息主要包括：污染物排放总量、排污费、环保守法情况和企业环境管理情况等。

公司与利益相关者进行环境信息交流的方式是加强沟通、互相学习及现场审核等，内容一般审核各项污染物是否达标排放，是否有排污许可证。生产是否有遵守相关的法律法规等内容。

在今后的环保管理工作中，对相关环保信息统一进行公开。

## (三)相关法律法规执行情况

公司严格执行国家环境保护政策，建设项目严格执行“环境影响评价”和“三同时”制度，生产经营活动严格遵守国家环保法律、法规及标准。

1. 没有发生过重大环境污染事故及环境违法事件，公司没有受到行政处罚。
2. 具有环境检测资质的机构对公司排放污染物的检测结果及评价，各项污染物均达标排放。
3. 公司有制定应对环境突发事件的应急措施和应急预案，配有相应的事故应急池。

4. 新、改、扩建项目均有执行环境影响评价审批和“三同时”制度，同时在建设和生产过程中，都严格遵守环境保护政策。建立了环境管理制度和环境管理机构，制订了相应的管理文件，企业配有专人负责，协调企业与政府环保部门工作，明确环保管理工作中的职责、环保工作要求及程序等，包括：环保法律法规执行情况；建设项目“三同时”执行情况；排污申报登记；废水、废气、噪声、固体废弃物的处理情况；环境事故应急预案的管理；环保档案的管理等方面。

5. 公司淀粉糖生产工艺是采用国际上最先进的双酶法工艺，主要设备均采用进口设备和技术；公司的生产工艺、设备、产品与国家产业政策是相符合的。

#### 四、环保目标

##### (一)环保目标及完成情况

1. 2011年环保目标，各污染物达标排放，排放浓度和排放总量均达到上级环保部门下发的排放指标要求。2011年环保目标完成情况：各污染物达标排放，各污染物排放总量也达标。2011年二氧化硫排放总量为110.7吨，烟尘排放量为30.3吨，氮氧化物排放量为215.9吨。化学需氧量排放总量为48吨。

2. 完成年度环保目标所采取的主要方法与措施是：加强污染治理设施的维护保养，提高处理效率，完善管理制度，提高生产水平节约能源。

3. 2012年环保目标：各项污染物达标排放，废气排放总量达污染物排放许可证所规定的量，没有大污染事故发生。

#### 4. 环境绩效的比较:

	2011年	2010年	2009年	2008年
工业增加值(万元)	27633	17489	11344	9549
用水量(吨)	1567066	1442441	1407700	1307539
能耗消耗总量(吨标煤)	63519	57022	52952	45016
废水排放量(吨)	1198066	1018515	949400	985800
COD排放量(千克)	47503	63150	39000	56010
氨氮排放量(千克)	206	1390	1000	2570
二氧化硫排放量(千克)	110679	310040	315940	471030
氮氧化物排放量(千克)	215918	269010	240790	185000
固体废物产生量(吨)	42447	33556	32801	32701
单位工业增加值耗水量(吨/万元)	56.710	82.477	124.092	136.929
单位工业增加值能耗(吨标煤/万元)	2.299	3.260	4.668	4.714
单位工业增加值废水产生量(吨/万元)	43.356	58.237	83.692	103.236
单位工业增加值化学需氧量排放量(千克/万元)	1.719	3.611	3.438	5.866
单位工业增加值氨氮排放量(千克/万元)	0.007	0.079	0.088	0.269
单位工业增加值二氧化硫排放量(千克/万元)	4.005	17.728	27.851	49.328
单位工业增加值氮氧化物排放量(千克/万元)	7.814	15.382	21.226	19.374
单位工业增加值固体废物产生量(吨/万元)	1.536	1.919	2.891	3.425

#### (二) 公司物质流分析

1. 2011年公司生产经营中主要原材料消耗量330132吨, 燃料原煤消耗量96509吨, 自来水用量153.6万吨。
2. 2011年公司在生产过程中主要产生的废物有粉煤灰、炉渣、废纤维袋及过滤助滤渣总计有42447吨, 均100%卖给有处理能力的单位进行综合利用, 收入高达600多万元。
3. 生产经营中废气、废水、固体废物的产生量及处理量分别为: 86858

万标立方米、119.86万吨、42447吨；二氧化硫、氮氧化物、化学需氧量等主要污染物的排放量分别为：110.7吨、216吨、48吨。

4. 公司环境保护设施的稳定运行率达95%，投运率为100%。

### （三）环境会计

1. 企业的环保活动费用：用于提高环境质量，污染治理设施，加强维护保养升级，总投入200多万元。用于环境管理费用20多万元，用于实施清洁生产及培训等活动费用为3万元。

2. 脱硫治理设施经过改造在原来的基础上提升到脱硫效率为90%。大大减少了二氧化硫的排放量，改善了公司周围的空气质量；对蒸发器的一效加装保温棉隔噪音，改造后噪声源比原来降低约9分贝。

3. 由于脱硫治理设施提升脱硫效率，从而减少了二氧化硫的排放量，少交二氧化硫排污费的直接经济效益。

### 五、降低环境负荷的措施及绩效

1. 产品节能降耗、有毒有害物质替代方面的研发情况：

公司目前淀粉糖生产过程中能源消耗占较大的是蒸汽，现公司研发部门针对这一问题，开发了利用机械再压缩（MVR）蒸发浓缩器替换传统降膜式多效蒸发浓缩器，用于果葡糖浆的生产过程，大大减少了蒸汽的使用量，同时减少冷却水用量。

2. 废弃产品的回收和再生利用情况：

由于我司是生产食品原料企业，对于生产过程中产生的淀粉渣、蛋白渣均回收用作饲料，长期以来，我司从未发生过产品废弃及报废的现象。



### 3. 废气排放量及削减措施

(1) 公司锅炉燃煤产生的废气，其排放量86858万立方米，减排的措施主要是提高锅炉的燃烧效果，加强岗位操作管理监督，采购优质煤来燃烧，提高蒸汽利用率，从而减少原煤的消耗量。也就减少了废气的排放量。

(2) 废气的处理工艺：低氮燃烧、布袋除尘、烧碱湿法脱硫，经过以上处理工艺废气排放各项污染物指标均达标排放。

二氧化硫排放量为110.7吨，比上年度少排放200吨；氮氧化物排放量为216吨比上年度减排53吨；烟尘排放量30吨比上年度少排23吨。

### 4. 物流过程的环境负荷及削减措施

(1) 降低物流过程环境负荷的方针及目标，公司产品淀粉糖的主要原料是玉米淀粉，我司成功要求到供应商将原来每包40kg小包装改为850kg的包装，大大减少了包装物，既节约人力物力，又减少二次污染；现在我们更是在大力推进散装包装，以期望更进一步减少环境负荷。

(2) 总运输量及运输形式，2011年成品总运输量是193608吨，运输形式是槽罐车及货车。

### 5. 资源消耗量及削减措施

2011年度淀粉原材料消耗量为330132吨，各种能源消耗按当量折标准煤63518.81吨。其中市电101.97万千瓦时，折标准煤125.32吨；原煤96509吨，折标准煤71484.01吨；柴油8.89吨，折标准煤12.95

吨；用广州奥桑味精食品有限公司电力159.86万千瓦时，折标准煤196.47吨。其中外供蒸汽243400百万千焦，折标准煤8299.94吨。系统的能源利用效率为62.60%。

主要削减措施：

- 1) 在糖浆生产最大耗能的工序：蒸发浓缩工序，引进了当前世界上最先进的设备，将MVR蒸发器用于对糖浆的浓缩，大幅度降低能耗，实现低碳生产。
- 2) 采用陶瓷膜过滤用于淀粉糖生产，除提高过滤后糖浆质量，还大大减少过滤洗布用水和悬浮物的产生，实现清洁生产。

#### 6. 水资源消耗量及节水措施

公司所有新鲜用水量取于自来水公司，新鲜用水消耗量为153.6万吨，公司用水利用率为90%，主要节约措施有：加强员工节约用水意识，引进先进设备，提高冷却水的回收利用。

#### 9. 废水产生量及削减措施

废水排放量为119.8万吨，废水处理工艺是采用厌氧+好氧生物组合法，经其处理后的废水各项污染物均达标排放；化学需氧量及氨氮的排放量分别为48吨、0.2吨。削减措施：加强污水处理设施的维护保养，确保其最佳的处理效果。对生产用水的跑、冒、滴、漏的现象做好监督、检查、考核。对车间生产线进行优化设置，使得生产连贯，减少生产设备的清洗频率，减少能源损耗。

#### 7. 固体废物产生及处理处置情况

公司固体废物产生量为42447吨，减量化主要措施：原材料包装

规格由小包改大包，提高包装物及生产助剂的利用率。公司产生的固体废物均卖给有处理能力的单位进行综合利用。

公司有危险废物产生主要是辅助部门医务室的医疗废物。公司有相关的管理制度，其废物委托有资质的广东生活环境无害化处理中心进行处置。

加强危险固体废物和一般工业固体废物的临时贮存和外委处理处置管理，严格执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597—2001)和《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599—2001)，以及《危险废物转移联单管理办法》。

#### 8. 危险化学品用品管理

公司有专门的危险物品管理制度。

#### 9. 噪声污染状况及控制措施

厂界噪声达标，主要控制措施是对主要产生噪声的设备进行隔声或做消声处理。

#### 10. 绿色采购状况及相关对策

(1) 方针、目标和计划：公司以食品安全为首要，多选用资质证书齐全，国内外知名的企业作为我司的供应商并坚持每月一次《大宗原材料》采购招标会，通过公开、公平、公正的阳光采购办法进行物资的采购。

(2) 相关管理措施：公司制定《采购控制程序》Q/SQ 204002-2009，《供方评审操作规程》Q/SQ 204003-2009《原材料供应商质量审核规程》Q/SQ 204004-2007《原材料供应商管理规范》Q/SQ 204005-2009。

(3) 现状及实际效果：我司主要的原料：玉米淀粉在大部分是中粮集团生产的绿色食品，我司生产的淀粉糖系列产品也是绿色食品，我司是中国唯一一家绿色食品的淀粉糖生产企业。

## 六、与社会及利益相关者关系

1. 公司做好企业内部的环境管理，对各岗位的控制室安装空调，改善员工在高温天气时的操作环境。对噪声较大的工作环境，公司在劳动保护方面发放耳塞，使员工的身体健康不受到影响。另公司制定《厂区绿化清洁卫生管理规定》Q/SQ 216016-2007。对公司的环境卫生进行清洁，改善公司的工作环境，使员工能愉快的工作。

2. 参与社会的关系：公司高分通过广东省标准化院的标准化体系审核，得到AAAA级的评价。其中有环境的技术标准及管理标准，得到标准化院的认可。另公司通过可口可乐及其他相关单位委托的第三方社会责任方面的审核。在环境保护管理方面得到评审公司的认可。